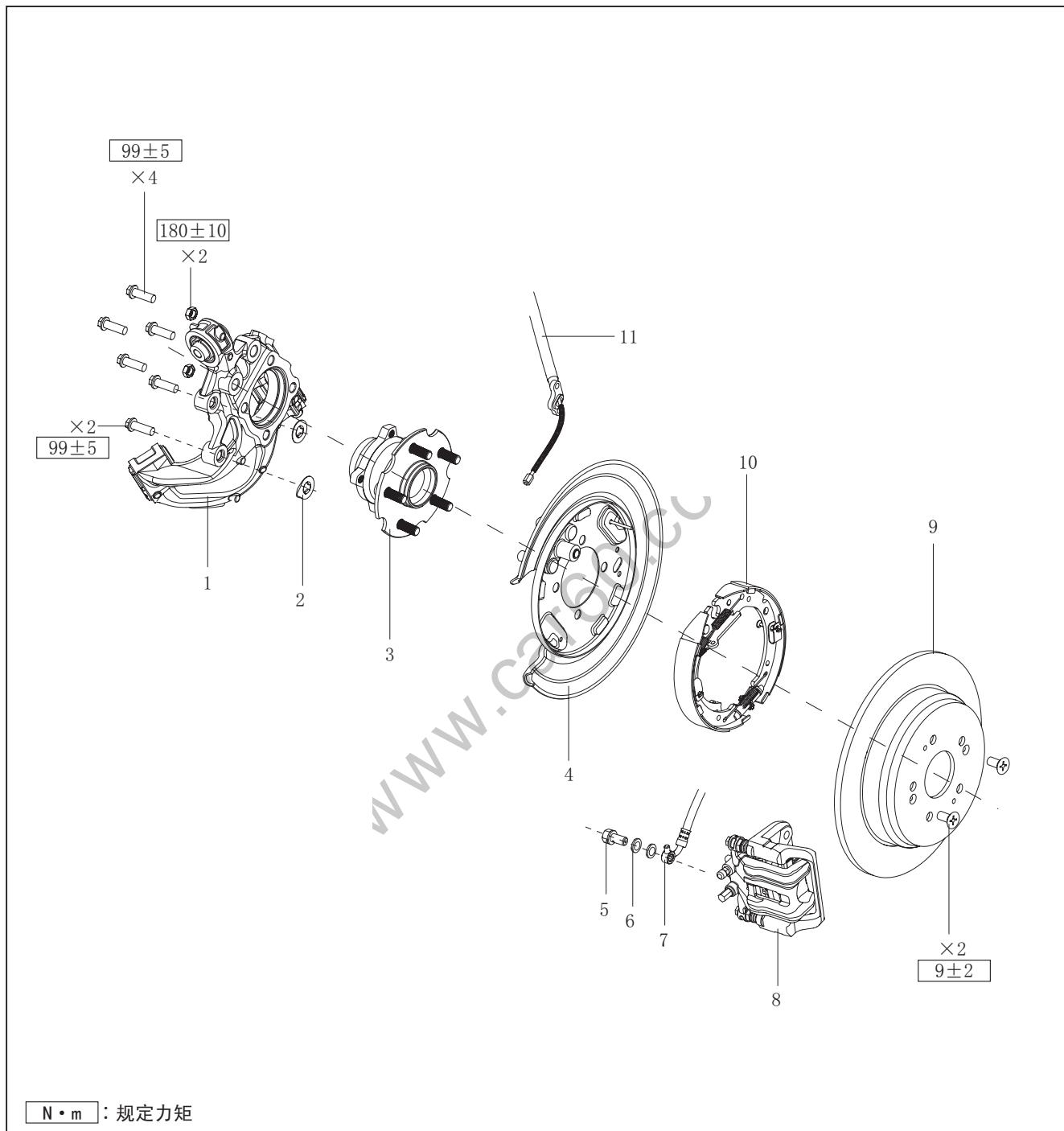


## 后轮制动器

### 结构图

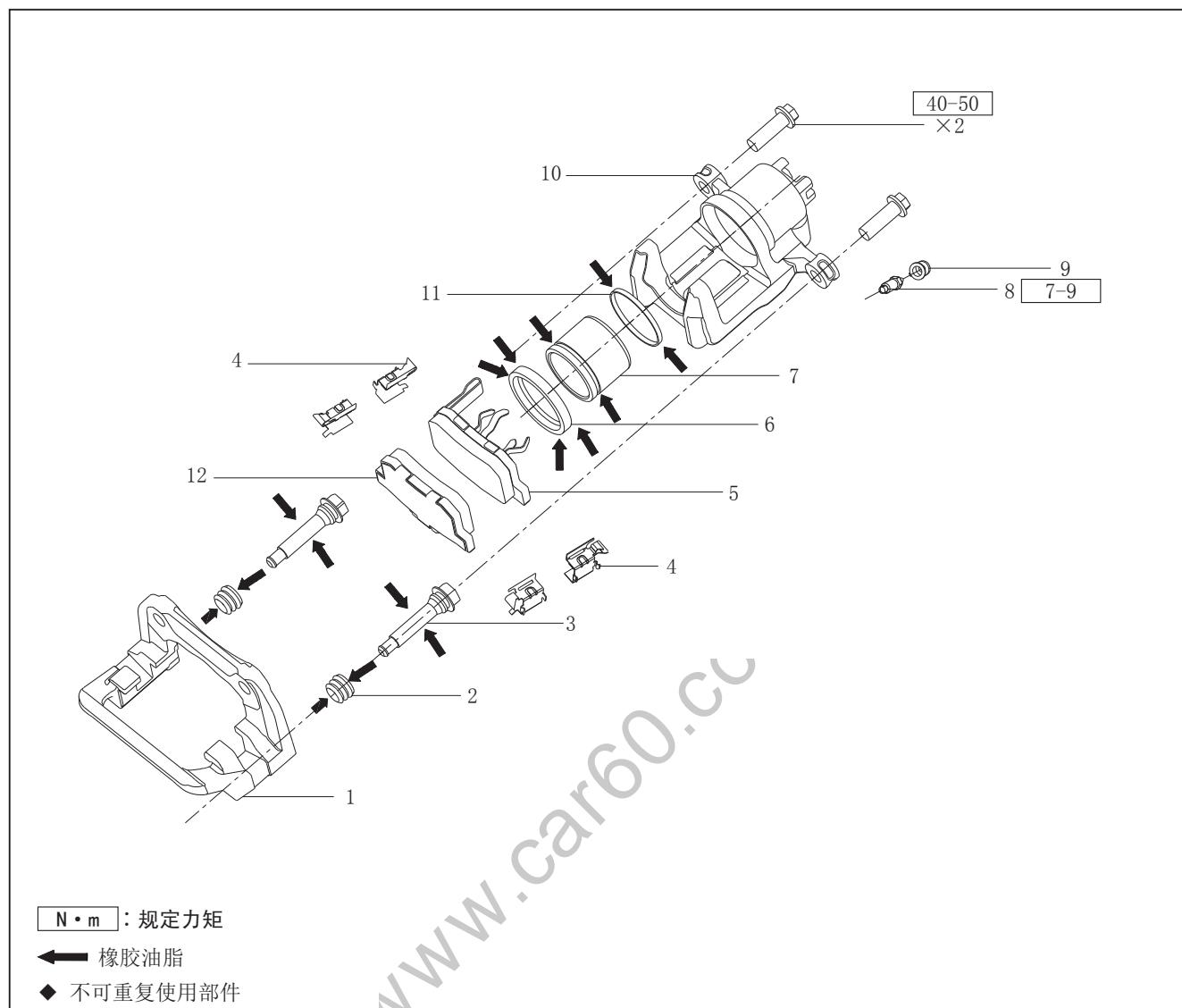
#### 后盘式制动器



**N·m** : 规定力矩

- |             |             |
|-------------|-------------|
| 1. 左后转向节    | 7. 制动软管     |
| 2. 后制动钳安装垫片 | 8. 左后制动钳总成  |
| 3. 后轮毂总成    | 9. 后制动盘及制动鼓 |
| 4. 后制动盘罩壳总成 | 10. 驻车制动蹄总成 |
| 5. 通心螺栓     | 11. 驻车制动拉线  |
| 6. 铜垫圈      |             |

## 后制动钳总成



- 1. 钳架
- 2. 导向销防尘罩
- 3. 导向销
- 4. 制动块卡簧片
- 5. 内制动块总成
- 6. ◆活塞防尘罩

- 7. 活塞
- 8. 放气螺钉
- 9. 放气螺钉罩
- 10. 钳体
- 11. ◆矩形密封圈
- 12. 外制动块总成

## 维修规格

### 维修参数

制动盘直径 (mm)	标准值	305
制动盘端面跳动量 (mm)	最大值	0.06
制动盘厚度 (mm)	标准值	10
	最小值	8
制动块厚度 (mm)	标准值	9
	最小值	2

## 维修程序

### 制动块总成

#### 检查

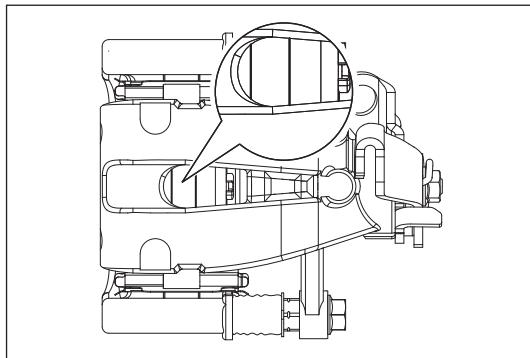
1. 举升起车辆后部
2. 拆下后轮
3. 检查制动块摩擦材料的厚度

通过钳体上的观察孔观察报警片的磨损情况来检查制动块摩擦材料的厚度。

**摩擦材料的厚度:**

**最小厚度: 2.0mm**

如果制动块摩擦材料的厚度小于最小厚度，则成套更换制动块。

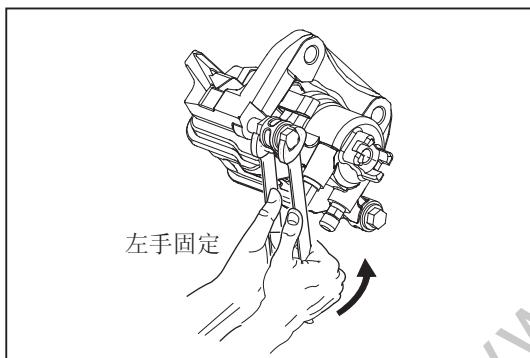


#### 拆卸

1. 举升车辆拆卸后轮
2. 从后制动软管支架上拆下固定螺栓
3. 拆卸钳体总成

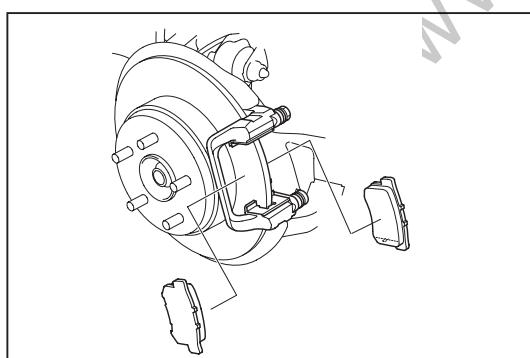
**注意:**

- 用绳索等工具将制动钳吊牢，防止制动管路扭曲、折弯或被拔下。
- 不要损坏销防尘套。

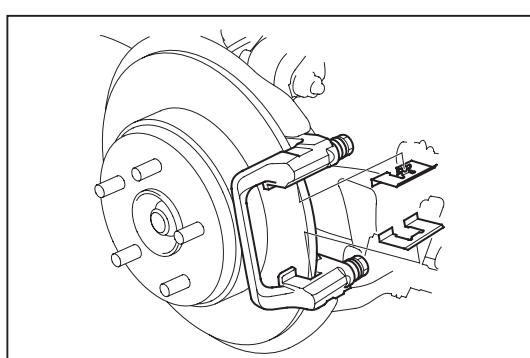


4. 拆下左 / 右制动块总成

用左手或右手拇指分别取下两边的制动块。



5. 拆下制动块卡簧片



## 安装

### 1. 安装左 / 右制动块总成和制动块卡簧片

将左 / 右制动块总成和制动块卡簧片安装到钳架上  
注意:

- 更换新制动块时, 需用尖嘴钳夹住活塞底部四个凹坑中的两个, 将活塞沿顺时针方向旋入钳体。
- 左 / 右制动块总成、制动块卡簧片、制动盘工作表面不允许有油脂和涂料污染。

### 2. 安装钳体总成

松开绳索, 将钳体总成放下并拧紧制动钳安装螺栓。

拧紧力矩:  $63 \pm 5 \text{ N} \cdot \text{m}$

### 3. 安装后制动软管支架上固定螺栓

### 4. 安装车轮

www.Car60.CC

## 后制动盘

### 检查

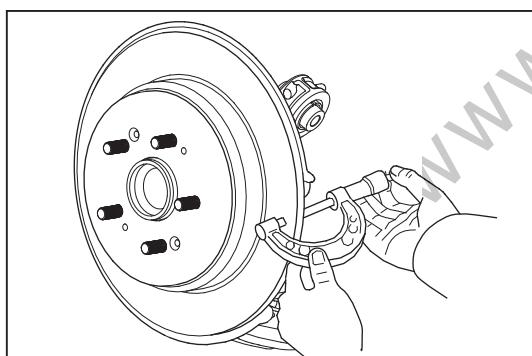
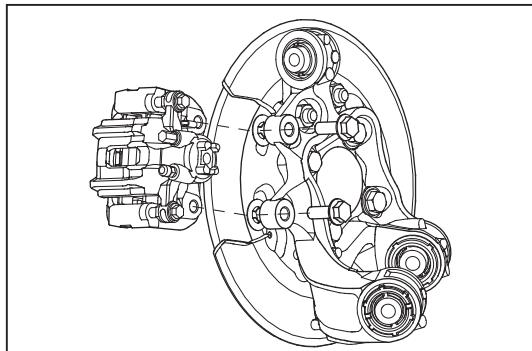
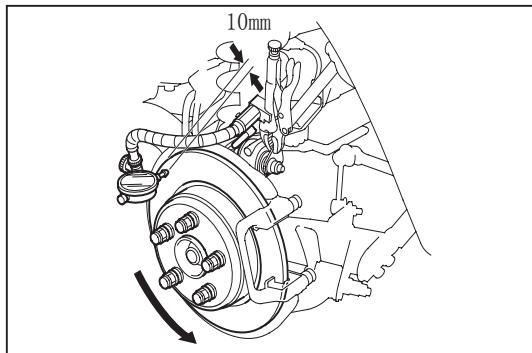
#### 1. 检查后制动盘盘面跳动

- 举升车辆。
- 卸下车轮。
- 检查后制动盘盘面跳动。

测量时于对称位置拧紧对角两个车轮螺母，如图所示，将千分表表安置在制动盘 / 鼓上，并测量距离制动盘 / 鼓外缘 10 mm 的振摆。

#### 注意：

- 盘面跳动量应不大于 0.06 mm。
- 若测量超差时，应维修或更换新制动盘。



#### 2. 拆卸后制动钳总成

拆下 2 个后制动钳紧固螺栓，然后卸下后制动钳总成。

#### 注意：

- 拆下后制动钳并用钢丝等东西将制动钳吊牢，防止制动油管过分扭曲、折弯或被拔下而失效。

#### 3. 检查后制动盘的厚度

用千分尺测量后制动盘的厚度。

检测时，在摩擦区域内同一圆周上均匀取 5 点，每测量一点，将制动盘旋转一周，然后进行下一点的测量。

**最小厚度：8 mm**

如果制动盘厚度小于最小厚度时更换新制动盘。

## 拆卸

### 1. 举升车辆卸下车轮

### 2. 拆下制动钳总成

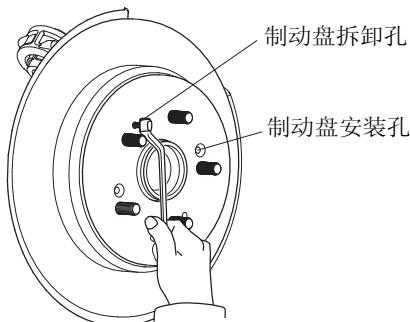
### 3. 拆卸后制动盘 / 鼓

拆下 2 个安装后制动盘的十字沉头螺钉。

车辆行驶一段时间后会出现制动盘不易拆卸，可借助 2 个螺栓拧入制动盘拆卸螺纹孔，用扳手交替拧两个螺栓，从而将制动盘顶出。

#### 注意:

- 检查后制动盘磨损情况，如果有明显划伤更换制动盘。



## 安装

### 1. 安装后制动盘 / 鼓

安装 2 个后制动盘的十字沉头螺钉。

**拧紧力矩: 9±2 N·m**

### 2. 安装制动钳总成

(a) 将两个后制动钳安装垫片扣在后转向节制动钳安装孔上。

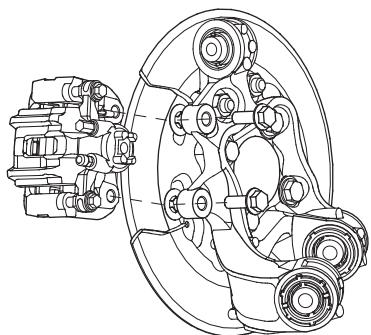
(b) 将后制动钳总成上的两个安装孔与后转向节制动钳安装孔对正。

(c) 将两个穿好平垫圈的螺栓拧紧。

**拧紧力矩: 99±5 N·m**

### 3. 安装车轮

### 4. 添加制动液并对管路放气



## 后制动钳总成

### 拆卸

备注:

- 后制动钳右侧的拆卸方法同左侧。

#### 1. 拆卸后轮

#### 2. 拆卸制动器管路

拆卸制动钳管路时用一个干净容器收集制动液。

#### 3. 拆卸后制动钳总成

#### 4. 拆下两个制动块和两个制动块卡簧片

#### 5. 拆卸钳体总成

#### 6. 从钳体上拆下活塞和活塞防尘罩

(a) 用尖嘴钳夹住活塞底部四个凹坑中的两个逆时针转动活塞至脱出钳体。

(b) 从活塞上拆下防尘罩。

(c) 用干净的抹布或其它软布取出活塞。

(d) 用手轻轻从钳体上取下活塞防尘罩。

警告:

- 拆卸活塞时勿使用蛮力,以防用力过度损坏活塞。

#### 7. 从钳体上拆下矩形密封圈

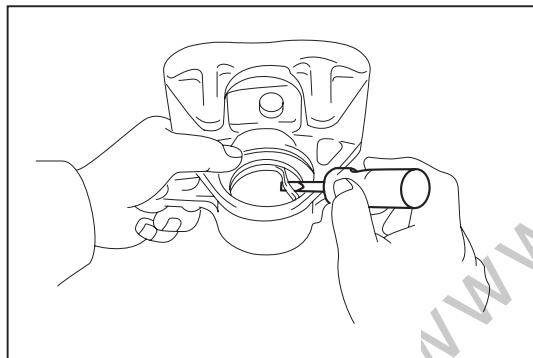
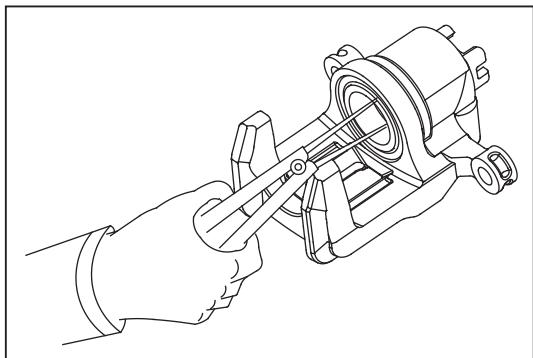
用螺钉刀,从制动轮缸上拆下矩形密封圈。

警告:

- 不要损坏内缸和制动缸槽。

#### 8. 检查制动轮缸和活塞

检查制动缸孔和活塞是否生锈或有划痕。



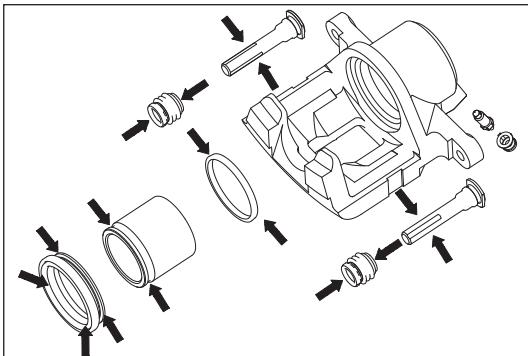
## 组装

### 1. 准备工作

所有零件在装配前应保证干净，无杂质。装配时，在导向销和活塞工作表面涂上适量橡胶油脂，在矩形密封圈和活塞防尘罩工作表面涂适量橡胶油脂。

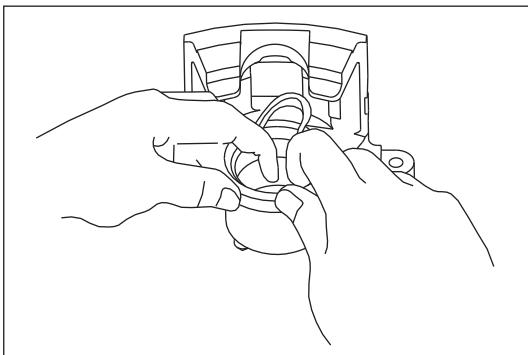
**备注：**

- 图中箭头所指为涂油位置。



### 2. 安装矩形密封圈于钳体中

- 将放气螺钉拧入钳体放气孔内。
- 矩形密封圈工作表面涂适量橡胶油脂后，装入钳体密封槽内。

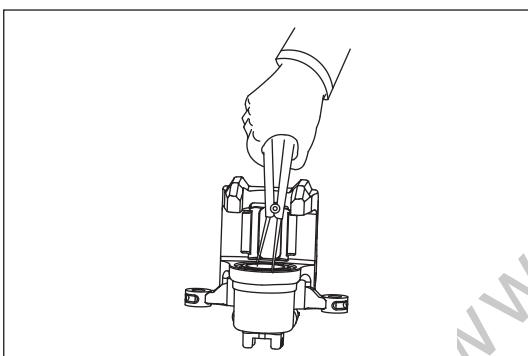


### 3. 安装带活塞防尘罩的活塞于钳体中

- 将活塞防尘罩套在活塞上。
- 然后用尖嘴钳将活塞旋到到缸孔底部。
- 用工具（如：约Φ2mm的铁丝）协助把卡边圈塞入缸孔卡边圈槽内。

**注意：**

- 使用的工具不要尖锐，防止划伤防尘罩。

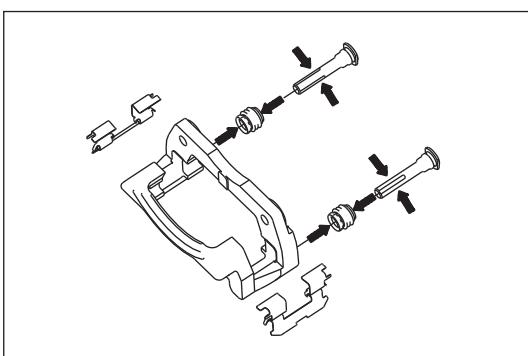


### 4. 在钳架上安装导向销和导向销防尘套

- 将导向销防尘罩安装在导向销上。
- 将导向销旋进钳架中。

**注意：**

- 不要把导向销防尘套损坏。



### 5. 安装制动块总成和制动块卡簧片

### 6. 安装钳体总成

### 7. 安装后制动钳总成

### 8. 连接制动器管路

### 9. 添注制动液对制动管路进行放气

### 10. 检查是否有制动液泄漏

### 11. 安装车轮